



Willkommen in der Königsklasse

DMG CTX beta 1250 TC

Dreh-Fräs-Komplettbearbeitung

Vom Einzelteil bis zur Serien-Fertigung // Präzision im μm -Bereich

// max. Drehdurchmesser	400 mm
// max. Drehlänge	1.200 mm
// integrierter Spindelmotor mit C-Achse (0.0001°)	5.000 min^{-1}
// max. Spanrohr Innendurchmesser	102 mm
// max. Drehzahl Dreh-Frässpindel	20.000 min^{-1}
// integrierte Spindeltrieb: höchste Zerspanleistung	bis 700 Nm

Drehen und Fräsen in einem Arbeitsgang

DREHEN

- // Bis zu 400 mm Drehdurchmesser dank großer Achshübe des Fahrständers
- // Bis zu 4.000 Nm max. Drehmoment an der Hauptspindel

FRÄSEN

- // Bis zu 420 mm Y-Hub für die außermittige Bearbeitung
- // Höchste Fräsleistung mit 120 Nm und bis zu 20.000 min^{-1} (12.000 min^{-1} im Standard)
- // 5-Achs-Simultanbearbeitung für die Bearbeitung von Freiformflächen

Neu in unserem Maschinenpark: CTX beta 1250 TC

Technologiekompetenz auf neuem Niveau Fertigung für diese Branchen:

- // Verpackungsindustrie
- // Maschinen- und Anlagenbau
- // Umwelt- und Lebensmittelindustrie
- // Sondermaschinenbau

